



THE NEW YORK BLOWER COMPANY
7660 Quincy Street
Willowbrook, IL 60527-5530

请访问我们的网址：<http://www.nyb.com>
电话：(800) 208-7918 电子邮件：nyb@nyb.com

安装、维护、
操作说明

IM-400

灌浆建议

目的。

为诸如下列设备推荐的灌浆程序：风扇底座、风扇基座、风扇外罩支撑、润滑单元、执行器、电机底板或导轨、管道和消音器支撑脚。

注意：本文件适用于带有混凝土基础、垫片组和锚栓的设备。

注意：只能使用 5 Star Epoxy DP 或 Masterflow Epoxy 灌浆或等效环氧树脂。New York Blower 不推荐干包裹灌浆。建议灌浆的最小厚度为 0.75 至 1 英寸（19 至 25 毫米）。

程序。

A 节：如果有内部空隙，您可能需要安装内部模板以减少需要的灌浆量。对于某些风扇底座框架、外罩或消音器支撑通常如此。请注意，如果风扇在室外，则使用内部模板而后将其拆除会形成一个集水盆。在灌浆过程中需要作出安排，以使水能够排出。如果没有内部空隙，就跳过这一节，继续进行 B 节。

1. 在将设备安装入位之前：借助现场测量或经认证图纸，切割硬的聚苯乙烯泡沫绝缘物作为内部模板，以防止灌浆流入支撑内部的空隙。绝缘层的总厚度必须与从混凝土到支撑法兰底部的距离一样厚。模板和最近的支撑法兰边缘以及内部支撑和排水管或连接之间的每侧必须留有 3 英寸（75 毫米）的空间。应注意设备支撑结构的任何部分都不能接触或坐在绝缘模板的顶部。参考图 1。

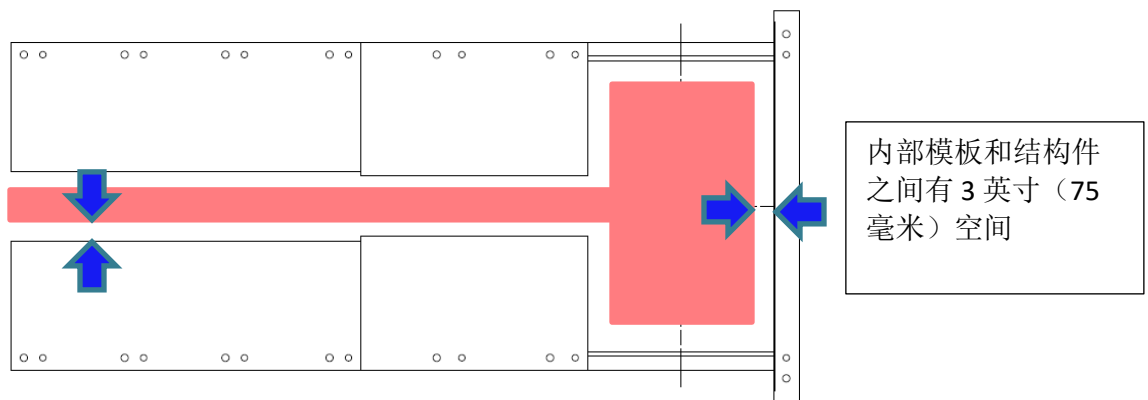


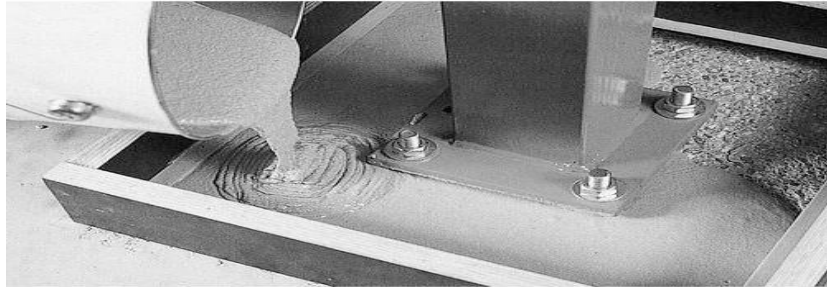
图 1：带有底部框架支撑的 8 风扇排列的典型布局

如果有多个内部空隙，可能需要多个模板

- 2.将模板放在混凝土垫层上的正确位置，使其不与底部框架支撑的任何结构件发生干扰。
- 3.用混凝土紧固件或液态钉将模板固定在混凝土垫的中央。模板周边必须每隔 12 到 18 英寸（300 到 450 毫米）有一个紧固件。
- 4.将设备安入其最终位置。继续执行 B 节：

B 节：

- 1.在设备处于适当的最终位置情况下，在锚定螺栓周围设置垫片，以免对支撑造成任何束缚，并且设备处于水平和/或垂直状态。对于风扇和电机底部框架和基座，水平安装的风扇轴/电机轴/基座顶部或/和底部框架顶部应在 0.005"/12 英寸（1 毫米/300 毫米）范围内保持水平，垂直安装的风扇应在 0.005"/12 英寸（1 毫米/300 毫米）范围内保持垂直（完全竖直）。Nyb 建议使用不锈钢垫片。
- 2.如果使用了内部模板，检查内部周边，确保内部模板和支撑法兰、内部底座加固件、风扇底座和电机底座之间的连接以及所有排水管/连接之间有间隙。使用手电筒和检验镜确保间距正确。如果存在干扰或间距太小，请在继续前纠正间距。
- 3.准备好外侧模板，其高度要大于从混凝土到底座支撑法兰底部的距离。安装模板时，必须在设备支撑底座的最大外部尺寸之间留出至少 3 英寸（75 毫米）的空间（包括安装脚，若有）。模板应每隔 24 英寸（600 毫米）



用混凝土紧固件锚定。见图 2。

图 2：支撑脚周围的典型外部模板

1. 如果在寒冷天气（低于 50°F，10°C）浇注灌浆，支撑、垫片组和混凝土应被加热到至少 70°F，20°C。在极度寒冷天气（低于 32°F，0°C）进行灌浆安装之前，应先进行加热三 (3) 天。
2. 如果在寒冷的天气（低于 50°F，10°C）下浇注灌浆，所有灌浆在使用前应在室温下存放四十八 (48) 小时。应将袋装骨料从托盘上取下并散开摆放，使空气能够在各个袋子周围循环。使用肉类温度计检查骨料温度，内部温度必须至少为 65°F（18°C）。不要将骨料加热到超过 80°F（26°C）。

3. 用油脂、大力胶带或聚乙烯薄膜（已钉在模板背面）完全覆盖外部模板的内部。脱模剂不得使用石蜡。所有锚定螺栓和调平螺栓（若有）必须使用防粘剂，以便从灌浆中脱离出来。如果被灌浆的支撑很大，可能需要安装一个灌浆孔，以免灌浆形成空隙（如图 3 所示）。

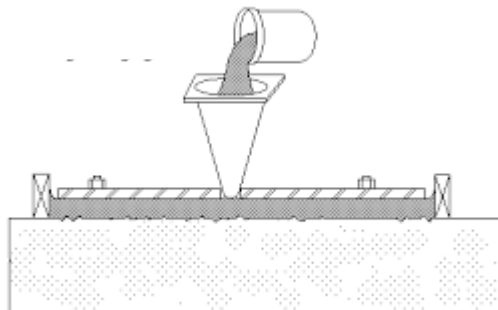


图 3： 典型灌浆孔

4. 重新检查支撑结构，确保其水平，没有摇晃，没有束缚，垫片组没有缝隙，然后在每个锚定螺栓位置施加 100% 的总扭矩。

5. **New York Blower** 建议，在浇注灌浆之前，所有的风扇和辅助设备的检查均已进行，并且风扇的运行情况令人满意。对风扇进行试运行，测量振动、轴承温度等。如果风扇运行令人满意，继续进行第 6 步。

6. 根据制造商的说明准备好灌浆。

7. 将灌浆浇在风扇的四面，进行安装。浇注灌浆时，应与风扇底座框架的底部齐平。所有重力灌浆的浇注都要使用封头箱。封头箱必须至少有 16 英寸高（400 毫米）12 英寸（300 毫米）宽，并紧紧地贴在模板和风扇底座之间。浇注灌浆，直到达到理想高度。

8. 等待二十四 (24) 小时。在这段时间内，不应操作风扇。

9. 重新拧紧风扇锚定螺栓上的所有螺母。